



ordine
nazionale
dei
biologi

Volume 2

Atti del XIV Congresso Internazionale

Salute, Sicurezza e Qualità Obiettivi di una Professione

a cura di S. Dumontet, E. Landi, F. Pastoni

ALTAVILLA MILICIA (PA) 11-14 Ottobre 2001

*Sotto l'Alto Patronato
del Presidente della
Repubblica*

Utilizzo di enzimi attivati per l'abbattimento del carico organico di acque luride stagnanti presenti nel letto del torrente Beltrame (Comune di Soverato - CZ)

F. VACCA*, G. LUCCHINO**

* *Biologo Libero Professionista*

** *Beta Impianti, Lamezia Terme (CZ)*

Uno degli obiettivi fondamentali delle recenti disposizioni legislative in materia di tutela delle acque dall'inquinamento (D. Lgs. 152/99, D. Lgs. 258/00) è il perseguire la sostenibilità ambientale attraverso l'utilizzo di tecniche a basso impatto ambientale ed economico. L'esperienza riportata nel presente lavoro è stata realizzata secondo questi criteri.

Il torrente Beltrame, nella sua porzione terminale, si estende formando un bacino contenente acque luride stagnanti. Il bacino può essere suddiviso in due porzioni:

- lato Montepaone (con circa il 70% delle acque stagnanti), dove si concentra il costante e lento flusso torrentizio;
- lato Soverato, più stagnante del precedente, dunque meno collegato al flusso del torrente.

Tali condizioni comportano verosimilmente un accumulo di sostanza organica e la prevalenza di fermentazioni anaerobiche a discapito di quelle aerobiche con emissione di miasmi anche nell'ambiente circostante il bacino.

Nel luglio 2001 si è reso necessario un intervento di bonifica e si è utilizzato un prodotto contenente enzimi idrolitici attivati, denominato Omenzym, essenzialmente per:

- abbattere il carico organico delle acque
- eliminare i cattivi odori.

Materiali e metodi

Il prodotto naturale Omenzym (una miscela di enzimi attivati associata ad un particolare substrato anch'esso attivato) è stato somministrato in 4 giorni utilizzando 110 confezioni da 1,8 Kg del prodotto (una confezione da Kg 1,8 ogni 70 m³ di acqua da trattare), pari a circa 55.000 litri di prodotto base liquido distribuiti per aspersione pressoché uniformemente nel bacino ed a monte di esso.

L'Omenzym è prodotto in Italia dalla Marketing Futura S.a.s. di Vitorchiano (VT) e distribuito per la Regione Calabria dalla Beta Impianti S.r.l. di Lamezia Terme (CZ).

Nella scheda 1 viene riportata la composizione dichiarata nella scheda tecnica del prodotto Omenzym.

